





DIN EN ISO 3834

ZERTIFIKAT  
CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO CERTIFICAT

ZDH-ZERT GMBH BESCHEINIGT, DASS DIE ORGANISATION

**PS LASER GMBH & CO. KG**  
BAHNHOFSTRASSE 56  
D - 27321 THEDINGHAUSEN  
**BETRIEBSSTÄTTE:**  
SYKER STRASSE 205 - 213  
D - 27321 THEDINGHAUSEN

DEN NACHWEIS ERBRACHT HAT, DIE SCHWEISSTECHNISCHEN QUALITÄTSANFORDERUNGEN  
GEMÄSS DEM IN DER ANLAGE ANGEGEBENEN UMFANG NACH

**DIN EN ISO 3834-2**

ZU ERFÜLLEN.

ZERTIFIKAT GÜLTIG VOM 17.03.2019 BIS 16.03.2022  
ZERTIFIKAT-REGISTER-NR.: **QMS 0197017-00-05**  
Bonn, 25.06.2019

  
Dipl.-Ing. René Lövenich  
Leiter der Zertifizierungsstelle



ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR.: **QMS 0197017-00-05**

TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	DIN EN ISO 3834-2:2006-03 QUALITÄTSANFORDERUNGEN FÜR DAS SCHMELZSCHWEISSEN VON METALLISCHEN WERKSTOFFEN - TEIL 2: UMFASSENDE QUALITÄTSANFORDERUNGEN
SCHWEISSPROZESS(E):	135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN 141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN 783 - HUBZÜNDUNGSBOLZENSCHWEIßEN
GRUNDWERKSTOFF(E):	S235, S275, S355 NACH EN 10025-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088 S355MC, S420MC NACH EN 10149-2
VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT:	JENS VON DER BEHRENS      GEB. 22.08.1967 SCHWEIBFACHINGENIEUR/IWE (DVS/IIW)
VERTRETER:	N.N
ANMERKUNGEN:	DIESES ZERTIFIKAT WIRD AUF DER GRUNDLAGE DER DURCHGEFÜHRTEN BEGUTACHTUNG VOM 28.03.2019 ERTEILT.

## SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. **2499 - CPR - 0197017-00-05** ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSSTÄTTE UND IST NUR IN VERBINDUNG MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER:	<b>PS LASER GMBH &amp; CO. KG</b> BAHNHOFSTRASSE 56 D - 27321 THEDINGHAUSEN
MASSGEBENDE BETRIEBSSTÄTTE:	SYKER STRASSE 205 - 213 D - 27321 THEDINGHAUSEN
TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	EN 1090-2:2018-09 DIBT- ZULASSUNGSBESCHIED Z-30.3-6
BAUPRODUKT(E)	STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-2
SCHWEISSPROZESS(E):	135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN 141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN 783 - HUBZÜNDUNGSBOLZENSCHWEIßEN
GRUNDWERKSTOFF(E):	S235, S275, S355 NACH EN 10025-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088 S355MC, S420MC NACH EN 10149-2
VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT:	JENS VON DER BEHRENS      GEB. 22.08.1967 SCHWEIßFACHINGENIEUR/IWE (DVS/IIW)
VERTRETER:	N.N
GÜLTIGKEITSBEGINN:	17.03.2019
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG:	16.03.2022 (VOR-ORT-INSPEKTION)
ZERTIFIKATS-NR.:	<b>SCH 0197017-00-05</b>
ANMERKUNGEN:	INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE STAHLBAU ZU BEACHTEN. FÜR NICHTROSTENDE STÄHLE IST INNERHALB DEUTSCHLANDS ZUSÄTZLICH DER ZULASSUNGSBESCHIED Z-30.3-6 DES DEUTSCHEN INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) ZU BEACHTEN.

Bonn, 25.06.2019

  
 Dipl.-Ing. René Lövenich  
 Leiter der Zertifizierungsstelle



DIN EN 1090

ZERTIFIKAT  
CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO CERTIFICAT

KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSSTEUERUNG (WPK)

**2499 - CPR -0197017-00-05**

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR: 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER: **PS LASER GMBH & CO. KG**  
BAHNHOFSTRASSE 56  
D - 27321 THEDINGHAUSEN

HERSTELLWERK: SYKER STRASSE 205 - 213  
D - 27321 THEDINGHAUSEN

HARMONISIERTE PRODUKTNORM: EN 1090-1:2009 + A1:2012-02

BAUPRODUKT(E): STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-2

VERWENDUNGSZWECK: FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN

HERSTELLUNGSUMFANG: PRODUKTION: SCHNEIDEN-LOCHEN-FORMGEBEN UND  
SCHWEIBEN EINSCHL. ZFP (VT2 & PT2)

GÜLTIGKEITSBEGINN: 17.03.2019

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 16.03.2022 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ANMERKUNGEN: ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE  
SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.:  
**SCH 0197017-00-05**

Bonn, 25.06.2019

  
Dipl.-Ing. René Lövenich  
Leiter der Zertifizierungsstelle



## ANLAGE

DEKLARATIONSVERFAHREN

ZA 3.2 BIS ZA 3.5 (VERFAHREN 1, 2, 3A UND 3B)

BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG  
DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT  
SYSTEM 2+

ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE AKKREDITIERTE UND  
NOTIFIZIERTE STELLE AUF DER GRUNDLAGE EINER  
ERSTINSPEKTION DES WERKES UND DER  
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE SOWIE  
DER LAUFENDEN ÜBERWACHUNG, BEURTEILUNG UND  
ANERKENNUNG DER WERKSEIGENEN  
PRODUKTIONSKONTROLLE

GÜLTIGKEITSDAUER:

DIESES ZERTIFIKAT BLEIBT GÜLTIG, SOLANGE SICH  
DIE IN DER HARMONISIERTEN NORM GENANNTEN  
PRÜFVERFAHREN UND/ODER ANFORDERUNGEN DER  
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE ZUR  
BEWERTUNG DER LEISTUNG DER ERKLÄRTEN  
MERKMALE NICHT ÄNDERN UND DAS BAUPRODUKT  
UND DIE HERSTELLUNGSBEDINGUNGEN IM/IN  
DEM/DEN HERSTELLWERK(EN) NICHT WESENTLICH  
GEÄNDERT WERDEN, LÄNGSTENS JEDOCH BIS ZUR  
NÄCHSTEN LAUFENDEN ÜBERWACHUNG.